

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

PCR-911  
DIN 9 -13

# PRÓ EURO



**MÁSCARA  
DE SOLDA  
AUTOMÁTICA**  
COM REGULAGEM



**ADVERTÊNCIA: LEIA ESTAS INSTRUÇÕES  
ANTES DE USAR O PRODUTO**

# Prezado Cliente

Este Manual tem como objetivo orientá-lo na operação e informações gerais da sua **MÁSCARA DE SOLDA PCR-911**, que disponibiliza facilidades que deixarão seu dia a dia prático e ágil. Conheça todas as facilidades oferecidas por seu equipamento lendo atentamente este manual.

Entre em contato conosco para dar sugestões e críticas sobre o manual do usuário, pois sua opinião ajudará na melhoria e adequação deste manual às suas necessidades.

Sua satisfação é o nosso maior objetivo.

Atenciosamente

**Equipe Pró Euro**

*OBS: As informações contidas neste manual poderão sofrer alterações sem aviso prévio por parte da Pró Euro. As imagens mostradas são meramente ilustrativas.*

# SUMÁRIO

1. FUNÇÃO MÁSCARA DE SOLDA.....	4
2. DADOS TÉCNICOS.....	4
3. CARACTERÍSTICAS .....	5
4. LISTA DE PARTES.....	6
5. GRAU DE ESCURECIMENTO.....	7
6. ANTES DE SOLDAR.....	7
7. AVISO.....	7
8. MANUTENÇÃO .....	9
9. PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES.....	10
10. TABELA DE NÍVEL DE ESCURECIMENTO .....	11

## 1. FUNÇÃO DA MÁSCARA DE SOLDA

A Máscara de Solda Pró Euro PCR-911 é projetada para proteger os olhos e o rosto contra faíscas, raios ultravioleta e infravermelho, sob condições normais de solda.

O filtro de escurecimento muda automaticamente do estado claro para escuro quando ocorre a solda e retorna para o estado inicial quando a solda é finalizada. A máscara de solda já vem pronta para o uso, devendo apenas regular a cinta de ajuste da cabeça.

## 2. DADOS TÉCNICOS

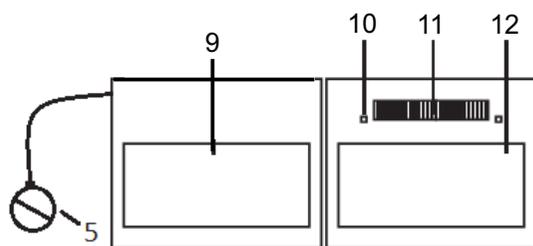
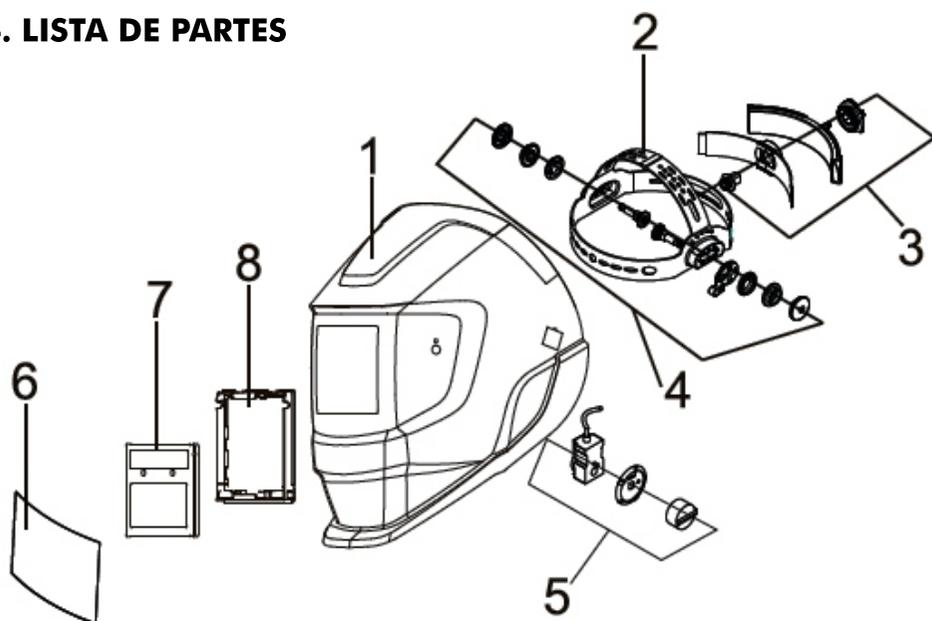
<b>MODELO PCR-911</b>	
Área de visão	90x30mm
Estágio claro	DIN 4
Estágio escuro	DIN 9 - DIN13
Tempo de resposta	< 0,0001s
Proteção UV/Infravermelho	Até DIN 16
Temperatura de operação	-5°C ~ 55°C
Temperatura de armazenagem	-20°C ~ 70°C
Bateria	Íons de Lítio - CR2032
Tamanho do protetor Acrílico Externo	114 x 94 x 1 mm
Tamanho do protetor Acrílico Interno	95,3 x 37,3 x 0,8 mm

**OBS:** As informações contidas neste manual poderão sofrer alterações sem aviso prévio por parte da Pró Euro. As imagens mostradas são meramente ilustrativas.

### 3. CARACTERÍSTICAS

- A máscara de solda é projetada para reduzir consideravelmente a fadiga aplicada na cabeça e pescoço do soldador, proporcionando uma condição mais confortável no momento da realização do trabalho de solda;
- Máscara de solda tipo escurecimento para proteção dos olhos e face do usuário contra impactos de partículas volantes, composto de uma carcaça fabricada em polipropileno de alta densidade, carneira (suspensão) ajustável fabricada em nylon com aparador de suor em espuma sintética, lentes em policarbonato e filtro de proteção UV/IR em LCD alimentada por bateria interna do tipo de Lithium , que nas operações de soldagem tem a tonalidade com variação de 4-9/13. Peso aprox. 0,88kg.
- A alta performance dos filtros de auto escurecimento para raios UV e infravermelho proporcionam uma proteção completa para os olhos e o rosto do soldador durante todo o processo de solda, mesmo durante o estágio claro.
- No momento da solda, a máscara troca automaticamente a tela do visor de claro para escuro em apenas 0,0002 segundos;
- O tempo que leva para trocar do escuro para o claro é de aproximadamente 0,4 segundos;
- O produto está em conformidade com os padrões internacionais de segurança DIN EN175, DIN EN379 e ANSI Z87.1;

#### 4. LISTA DE PARTES



#### **PARTES:**

1. CORPO DA MÁSCARA
2. CARNEIRA COM REGULAGEM
- 3/4. REGULAGEM CARNEIRA
5. BOTÃO AJUSTE DE ESCURECIMENTO
6. LENTE DE PROTEÇÃO EXTERNA
7. FILTRO UV/IR
8. PLACA DE FIXAÇÃO DO FILTRO
9. LCD
10. SENSOR DE ARCO
11. CÉLULA SOLAR
12. FILTRO UV/IR

## **5. GRAU DE ESCURECIMENTO**

- O grau de escurecimento é projetado automaticamente para DIN 4 quando desligado e DIN9 a DIN13 (regulável) quando em operação.

## **6. ANTES DE SOLDAR**

- Verifique a lente de proteção frontal da máscara para assegurar que esteja limpa e de que não haja sujeira tampando os dois sensores na frente do filtro de auto escurecimento;
- Verifique se as lentes estão bem fixadas no corpo da máscara para garantir que estejam seguras;
- Verifique se todas as partes operacionais estão intactas, pois partes quebradas podem machucar o usuário;
- Regule a cinta de ajuste da cabeça de forma a cobrir todo o rosto.

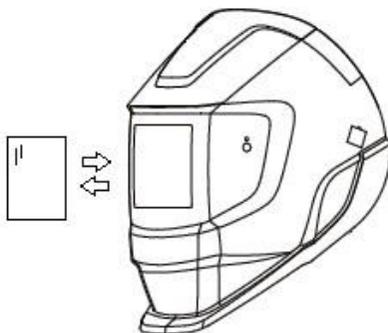
## **7. AVISO**

- Este produto não é projetado para realização de soldas a laser e oxiacetileno;
- Nunca posicione a máscara e o filtro de auto escurecimento próximo de fontes de calor e superfícies apresentando alta temperatura;
- Não utilize a máscara de solda para serviços de grande impacto, tais como corte de aço, uso de esmerilhadeira e similares;
- Este produto não protege contra materiais explosivos e líquidos corrosivos;
- Não realize nenhuma modificação no filtro ou máscara sob o risco de o produto perder suas características de proteção;

- Não molhe o filtro de auto escurecimento;
- Não utilize nenhum tipo de solvente na tela do filtro de auto escurecimento ou componentes da máscara;
- A máscara deve ser utilizada somente em locais onde a temperatura esteja entre -5°C a 55°C;
- O local de armazenagem da máscara deve estar entre -20°C e 70°C;
- Mantenha o filtro de auto escurecimento seco e limpo. Limpe as suas superfícies regularmente utilizando uma flanela seca.
- Não há incompatibilidade com outros EPIs;
- Declaramos que este EPI não contém substâncias conhecidas ou suspeitas de provocar danos ao usuário;
- Transportar em caixas de papelão;
- Este EPI perde suas características de sua eficácia de proteção quando não seguir corretamente as recomendações desde manual.

## 8. MANUTENÇÃO

Substitua a lente de proteção do filtro de auto escurecimento caso esteja danificado.



-A lente externa é removida puxando para baixo. Substitua a lente danificada e insira a lente nova.

-Para substituir a lente de proteção interna, solte o compartimento do filtro utilizando uma chave Phillips. Troque a lente danificada e recoloca o compartimento de volta.

## 8. PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES

<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUSA</b>	<b>SOLUÇÕES</b>
Escurecimento irregular	1. Distância entre os olhos e o filtro de auto escurecimento muito grande	1. Reduza a distância
Filtro não escurece	1. Lente do filtro arranhada ou danificada 2. Sensores sujos 3. Corrente de solda é muito baixa 4. O filtro escurece com o início do arco de solda e durante a solda volta a ficar claro	1. Realize a substituição da lente em uma assistência técnica 2. Limpe a superfície dos sensores 3. Não há necessidade de escurecimento 4. Pare de soldar imediatamente e procurar uma assistência técnica autorizada
Tempo de resposta lento	1. Alimentação elétrica do filtro insuficiente	1. Substitua o filtro.
Visão prejudicada	1. Filtro de auto escurecimento ou lente suja 2. Não há iluminação adequada no ambiente	1. Realize a limpeza do filtro de auto escurecimento e lente utilizando uma flanela seca 2. Realize o trabalho de solda em locais com boa iluminação
Máscara não se fixa corretamente na cabeça	1. Cinta de ajuste da cabeça ajustado incorretamente	1. Ajuste a abertura da cinta de ajuste corretamente até ficar firme

**OBS:** Para problemas não descritos neste manual, entre em contato com nosso atendimento no **WhatsApp** (48) 99684-4325 ou **e-mail:** atendimento@proeuro.com.br

## 8. TABELA DE NÍVEL DE ESCURECIMENTO

Processo de solda	Corrente (Amperes)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW					9	10	11	12	13	14				
MIG (Pesado)							10	11	12	13	14	15		
MIG (Leve)							10	11	12	13	14	15		
TIG, GTAW			9	10	11	12	13	14						
MAG/CO <sub>2</sub>						10	11	12	13	14	15			
SAW							10	11	12	13	14	15		
PAC							11	12	13					
PAW			8	9	10	11	12	13	14	15				

### Nota:

*SMAW* – Soldagem por eletrodo revestido

*MIG (Pesado)* – MIG em materiais pesados

*MIG (Leve)* – MIG em materiais leves

*TIG, GTAW* – Processo de soldagem TIG

*MAG/CO<sub>2</sub>* – Soldagem com arco metálico e gás de proteção ativo

*SAW* – Soldagem por arco submerso

*PAC* – Processo de corte plasma

*PAW* – Processo de soldagem plasma

# PRÓ EURO

**SAC**

WhatsApp: (48) 99684 4325

Telefone: (48) 3247 8977

E-mail: atendimento@proeuro.com.br

Consulte nossa rede de Assistência Técnica.

[www.proeuro.com.br](http://www.proeuro.com.br)